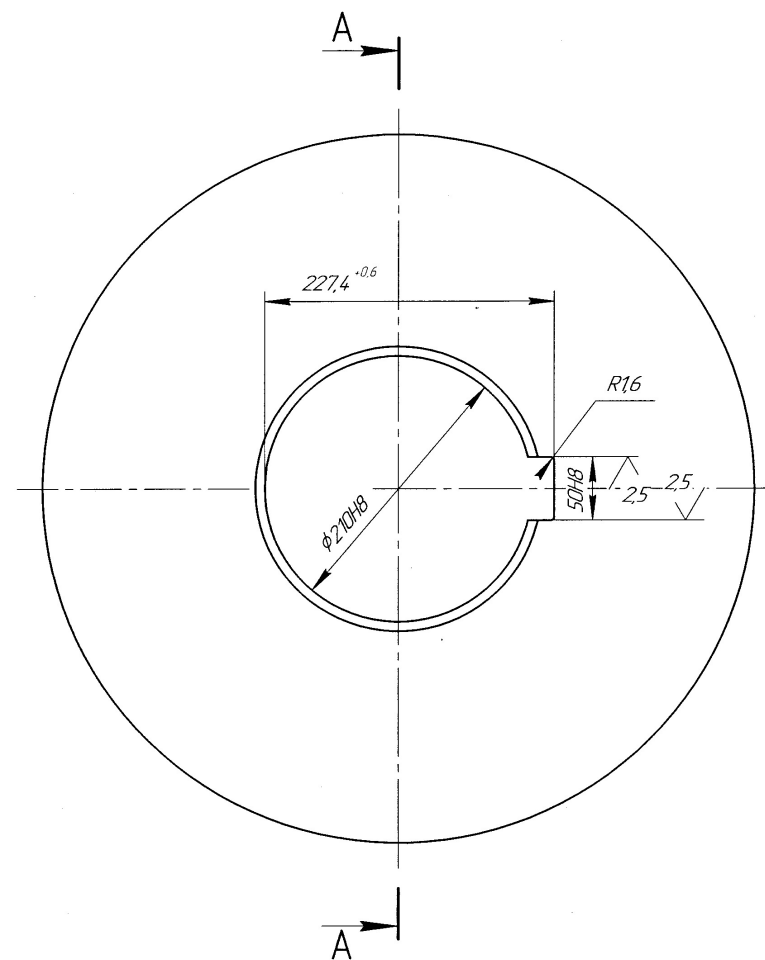
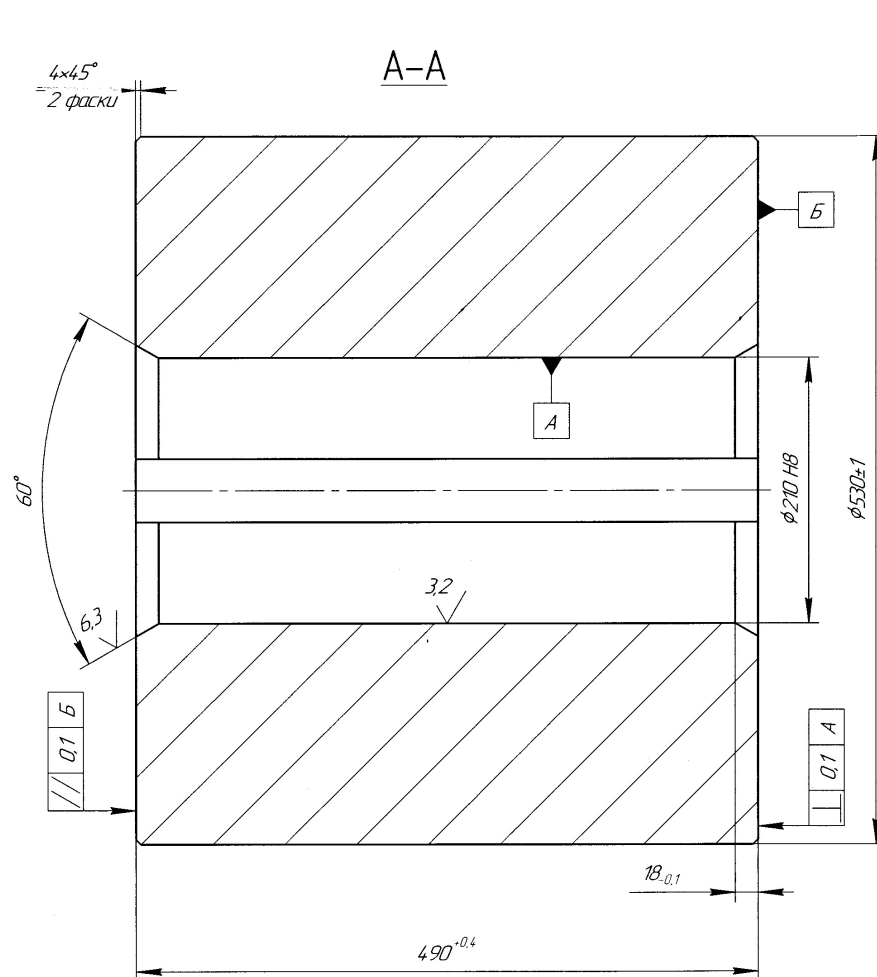


1052 КПС

10/ (✓)



- Невказані граничні відхилення розмірів:  $H14$ ,  $h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- Термообробка за режимом Виробника.  
Твердість за гр. III HB 250 ÷ 300 ГОСТ 84 79-70.
- Виготовлення, приймання та маркування  
згідно з СОУ МПП 77.180 - 109 : 2007.

Інв.№ориг.	Підпис та дата	На змінні № Інв. №зубл.	Підпис та дата
1052 КПС			

1052 КПС			
Бочка валка			
кулепрокатного стану			
для куль $\phi 100$ мм			
Сталь 35ХГСА ГОСТ 4543-71			
Лист		Листів	
710		1 : 4	
ПРАТ КАМЕТ-СТАЛЬ		Прокатний цех	
Бюро калібрування			